



### > Objectif

- Évaluer le besoin en flexibilité de la production
- S'approprier les techniques SMED (Single Minute Exchange of Die ou changement de série en moins de 10 minutes)

### > Programme

Premier jour :

- Les notions essentielles du lean manufacturing
- Les enjeux du lean manufacturing
- Les 7 gaspillages (mudas)
- Le modèle Toyota
- Les idées reçues qui freinent l'amélioration
- Les enjeux du SMED et la flexibilité de la production
- Le choix des équipements prioritaires
- Les étapes de l'application du SMED
- Les indicateurs utiles à une démarche SMED
- Exercice pratique : le jeu du SMED

Deuxième jour (matin) :

- Les outils d'animation
- Les clefs de réussite, les risques d'échec
- Exercice pratique (suite) : le jeu du SMED

### > A qui s'adresse la formation ?

- Directeur d'usine
- Directeur des opérations
- Responsable logistique
- Responsable de service
- Animateur lean
- Responsable d'unité autonome
- Chefs d'équipe
- Techniciens méthode

### > Les + de la formation

- pédagogie participative
- exercices de mise en situation
- alternance de théorie et de pratique

### > En pratique

- Durée : 1,5 jours
- Pré-requis : un minimum d'expérience dans l'industrie

**powerdo**

Conseil-Formation-Logiciels  
EURL au capital de 10000€  
Siret : 511 998 502 00013  
52 bis rue des Capucins  
51100 Reims  
Tél : 03 51 85 57 71  
Organisme de formation  
avec déclaration d'activité  
enregistrée sous le numéro  
21 51 01411 51 auprès du  
Préfet de la région de  
Champagne-Ardenne.